

스테인리스 냉간압조용 와이어

DSR의 냉간압조용 스테인리스 와이어는 볼트, 너트, 앵카, 스크류와 같은 화스너(Fastner) 제품 가공에 최적화된 화학성분을 갖춘 Wire Rod를 선정하고, 각각 Wire Rod 특성에 맞는 열처리 및 신선가공 공정을 통해 생산하고 있습니다. 이를 통해 가혹한 가공 조건(냉간 압조)을 견딜 수 있는 안정적인 금속구조와 최적의 표면 상태를 확보하고, 우수한 가공성과 금형수명을 만족시킬 수 있는 최상의 품질을 제공하고 있습니다.

종류

구분	강종	기호	선경(mm)	표면상태
오스테나이트계	304 302HQ(XM-7) 316 305 304J3 304Cu	WSA	0.8 ~ 10.0	Bright S-Co Z-Co
	304 302HQ(XM-7) 316 305 304J3 304Cu	WSB	0.8 ~ 20.0	
페라이트계	430	WSB	0.8 ~ 20.0	
마르텐사이트계	410	WSB	0.8 ~ 20.0	

선경차 및 편경차, 표면흠 깊이 허용한도

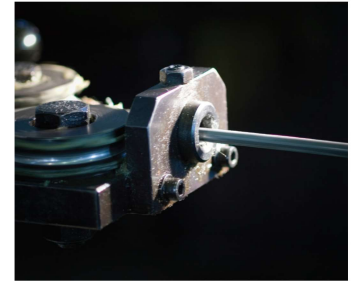
선경 (mm)	허용차 (mm)	편경차 (mm)	흠깊이 허용한도 (mm)
0.80 ~ 3.00	+0, -0.025	0.013	0.03 이하
3.01 ~ 6.00	+0, -0.030	0.015	0.04 이하
6.01 ~ 10.00	+0, -0.040	0.02	0.05 이하
10.01 ~ 20.00	+0, -0.050	0.025	0.06 이하



제품규격

기호	강종	선경 (mm)	인장강도 (N/mm ²)	신율 (%)	단면감소율 (%)	
WSA	302HQ (XM-7)	2.00 이하	480 ~ 630	30 이상	70 이상	
		2.00 이상	440 ~ 590	40 이상		
	304, 304J3 304Cu	2.00 이하	560 ~ 710	30 이상	70 이상	
		2.00 이상	510 ~ 660	40 이상		
	316	2.00 이하	560 ~ 710	20 이상	70 이상	
		2.00 이상	510 ~ 660	30 이상		
	305	2.00 이하	530 ~ 680	30 이상	70 이상	
		2.00 이상	490 ~ 640	40 이상		
	WSB	302HQ (XM-7)	2.00 이하	500 ~ 680	20 이상	65 이상
			2.00 이상	450 ~ 630	25 이상	
304, 304J3 304Cu		2.00 이하	580 ~ 760	20 이상	65 이상	
		2.00 이상	530 ~ 710	25 이상		
316		2.00 이하	580 ~ 760	10 이상	65 이상	
		2.00 이상	530 ~ 710	20 이상		
305		2.00 이하	560 ~ 740	20 이상	65 이상	
		2.00 이상	510 ~ 690	25 이상		
430		2.00 이하	500 ~ 700	-	65 이상	
		2.00 이상	450 ~ 600	10 이상		
410	2.00 이하	540 ~ 740	-	65 이상		
	2.00 이상	460 ~ 640	10 이상			

강종별 내식성과 압조성



포장종류

선경 (mm)	Coil I.D (Inch)	WSA			Coil I.D (Inch)	WSB	
		단위중량 (Kg)				단위중량 (Kg)	
		Coil	Carrier	Pay-off Drum	Coil	Carrier	
0.80 ~ 1.80	16	60	200	200	16	50	250
1.81 ~ 2.90	24	80	300	-	24	100	300
2.91 ~ 6.00	24	100	600	-	24	250	600
4.50 ~ 8.00	-	-	-	-	28	500	900
6.01 ~ 10.00	28 ~ 30	600	1000	-	-	-	-
8.00 ~ 20.00	-	-	-	-	30 ~ 40	600	1500